



Публичное акционерное общество  
НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПАО «НЛМК», пл. Metallургов 2, г. Липецк, 398040  
тел.: +7 (4742) 44 42 22 | факс: +7 (4742) 44 11 11  
e-mail: info@nlmk.com | www.nlmk.com

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Срок действия: с «31» декабря 2022 г. по «31» декабря 2023 г.

Предмет подтверждения: прокат горячекатаный

Производство нашей стали соответствует требованиям Директивы Европейского Парламента и Совета ЕС 2000/53/ЕС по выработавшим свой ресурс автомобилям (с учетом последующих изменений и дополнений), Директивы Европейского Парламента и Совета ЕС 2011/65/EU по ограничению использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании (с учетом последующих изменений и дополнений), Директивы Европейского Парламента и Совета ЕС 2012/19/EU по отходам электрического и электронного оборудования (с учетом последующих изменений и дополнений) и, в частности, не включает добавку элементов ртути, свинца, кадмия при ее изготовлении. Более того, такие компоненты, как шестивалентный хром, полибромированные дифенилы, полибромные дифенилэфиры, бис(2-этилгексил)фталат, бутилбензилфталат, дибутилфталат и диизобутилфталат не имеют отношения к производству стали.

Мы также удостоверяем, что остаточное содержание веществ находится ниже следующих предельных значений:

Ртуть	макс. 0,1%
Свинец	макс. 0,1%
Кадмий	макс. 0,01%

Наша аналитическая лаборатория, аккредитованная в качестве технически компетентной (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц (номер аттестата аккредитации) № RA.RU.22ЧС07), регулярно проводит замеры остаточных содержаний этих элементов атомно-эмиссионным методом с индуктивно связанной плазмой и методом атомной абсорбции кадмия, свинца и ртути.

Данный сертификат применяется ко всему прокату горячекатаному, производимому нашей компанией.

Начальник цеха Центральная лаборатория комбината

О.Г. Мерзликина



NOVOLIPETSK STEEL

## CERTIFICATE OF COMPLIANCE

**Validity period:** from December 31, 2022 till December 31, 2023

**Scope:** hot-rolled steel

The production of our steel complies with the Directive of the European Parliament and of the Council 2000/53/EC on end-of-life vehicles (as subsequently amended), the Directive of the European Parliament and of the Council 2011/65/EU on the restriction of the use of certain hazardous substances in electric and electronic equipment (as subsequently amended), the Directive of the European Parliament and of the Council 2012/19/EU on waste electrical and electronic equipment (as subsequently amended), and in particular does not contain the addition of Hg, Pb, Cd elements during the production process. Moreover, such components as Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP and DIBP are irrelevant in relation to the steel production.

Besides, we certify that the residual substance contents are lower than the following limits:

Hg	max 0.1 %
Pb	max 0.1 %
Cd	max 0.01 %

Our analytical laboratory accredited as the technically qualified one (the unique accreditation record number in the State Register of Accredited Conformity Assessment Bodies (Accreditation certificate No.) RA.RU.224CC07) regularly measures the residuals by AES or OES method (Atomic Emission Spectroscopy) with ICP (Inductively-Coupled Plasma) and by AAS method (Atomic Absorption Spectroscopy) for Cd, Pb and Hg.

This certificate relates to all hot-rolled steel, which is manufactured by our Company.

**Head of NLMK Central Laboratory**

Olga Merzlikina