



Продавец (Экспортер) Seller (Exporter)		Сделано в России / Made in Russia		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1	4383-22
Изготовитель Manufacture		АО "Корпорация Красный октябрь" Krasny oktyabr Corporation, JSC 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110		№ INSPECTION CERTIFICATE 3.1 No. согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country	Заказ № Order No.	447/2021 ККо/001/008			
Россия. ООО А ГРУШ г. Москва, ул. Ракетный Бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10	Контракт № Contract No.	447/2021 ККо			
	Вагон № Freight car No.	K165AT.			
	Стандарт Standard	ГОСТ 1050-2013. М1.ТВ1. ГОСТ 2590-2006.			
Количество мест: Number of packages:	1	Масса нетто, т (Mass net, t):	5,688		
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	5,693		
Наименование товара Description of goods	Сталь конструкционная гор.кат. углеродистая Метод выплавки- электросталь. Слиток (КМС-1)				г/к. Без отжига.

№№ пп Item No.	Номера плавков Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			Связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		bundles
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner	длина length		Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	2264825	20	001/008	Φ210		2 000 - 6 000	1	4	5,688	5,688
Итого : Масса брутто, т (Mass gross, t): 5,693							1	4		5,688

Массовая доля элементов (%) (по ковшевой пробе) Chemical Composition (%) (according to ladle sample)												
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N		
1	0.20	0.47	0.23	0.011	0.005	0.14	0.19	0.23	0.009	0.009		

№№ пп Item No.	Механические свойства(на образцах) Mechanical characteristics(on sample)							Твердость на образцах Hardness in samples	Термообработка образцов Heattreatment of samples	Места замеров Test location	Твердость в сост. поставки. Hardness in delivery	Зерно / Grain	Горячее кручен. Hot twisting
	временное сопротивление ultimate strength	предел текуч. yield point	предел пропорц. proportionality limit	относит. удлинение percentage elongation	относит. сужение в area reduction in area	ударная вязкость impact	работа удара impact						
	N / mm2	N / mm2	N / mm2	%	%	Дж(Дж)/см2	дж(Дж)						
1	490	350		32	65			Нормализация 900°C		НВ	№		

№№ пп Item No.	Кэф-фициент вытяжки Reduction ratio	Микроструктура Microstructure	Сорт Sort	Микрогомогенность Microhomogeneity	Степень полосчатости Banding degree (grade)	Карбид. сетка Carbide network	Обезуглероживание Decarburization	Идеальный диаметр Ideal Diameter	Контроль на антисмешивание Anti-mixture control
1			1						

№№ пп Item No.	Точность прокатки Precision of	Форма раскроя Form of cutting	Вид обработки Type of treatment	Условия поставки металлопродукции	Группа поверхности Group of surface	Подгруппа	Категория Category	Исходная плавка	Плоскостность Flatness	Характеристика кромки Edge description	Свариваемость Weldability	Класс прочности Class of hardness	Партия Lot	Вариант Variant
1	B1.			ВУ-2	3гп.						ГС.			

QUALITY CERTIFICATE №4383-22



Проверка сертификата качества:
www.vmkko.ru/sert

048326492016448864

Checking the Quality Certificate:

