



Наименование продукции Прокат листовой холоднокатаный

Цех\стан отгрузки ЛПЦ5 / 2501 **Вагон №** 56608912 **Номер заказа** 191794-3739 **Упаковка** ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код продукции	Плавка №	Партия №	№рул /пач	Марка стали и категория	Груп прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плос кст	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (г)		Колич лист/м	Вес листа/1 п/м
																			факт	брутто		
1	2	99131	571328	6128	1	08пс-6	К270В	АТ/АШ/БД	1.000x1250*2500	1			II	Г	ПО	О	ГОСТ 16523-97; ГОСТ 19904-90	IV	4.180	4.280		
2	-"	-"	-"	-"	2	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.190	4.290		
3	-"	-"	-"	-"	3	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.200	4.300		
4	-"	-"	-"	-"	4	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.200	4.300		
5	-"	-"	-"	-"	5	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.170	4.270		
6	-"	-"	-"	6136	1	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.870	4.970		
7	-"	-"	-"	-"	2	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.840	4.940		
8	-"	-"	-"	-"	3	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.850	4.950		
9	-"	-"	-"	-"	4	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.840	4.940		
10	-"	-"	-"	-"	5	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.840	4.940		
11	-"	-"	-"	-"	6	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.840	4.940		
12	-"	-"	-"	-"	7	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.850	4.950		
13	-"	-"	-"	-"	8	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.830	4.930		
14	-"	-"	-"	-"	9	-"	-"	-"	-"	1			II	Г	ПО	О	-"	IV	4.820	4.920		

64.520 65.920

Примечание ВУ-4. С промасливанием. Свариваемость (св.)

Дата выдачи 20.03.23 04:01

Подпись

Подписано КЭП

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Горкуша И.В.
Бельтюкова Т.А.





Грузополучатель

ООО А ГРУПП ЛОГИСТИК код=367700 ; ПОДОЛЬСК

Наименование продукции Прокат листовой холоднокатаный

Цех\стан отгрузки

ЛПЦ5 / 2501

Вагон № 56608912

Номер заказа 191794-3739

Упаковка ПАЧКИ

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	Al	Партия	Предел прочн Н/мм2	Относ удлин 4 %	Изгиб	Глубина лунки мм	Зерно феррита номер
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000						
571328	9	7	43	12	8	6	7	10	3	52	6128	370	33.0	уд	10.8	8-8
571328	9	7	43	12	8	6	7	10	3	52	6136	365	34.0	уд	10.9	7-8

Примечание ВУ-4. С промасливанием. Свариваемость (св.).

Дата выдачи 20.03.23 04:01

Подпись

Подписано КЭП

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Горкуша И.В.
Бельтюкова Т.А.

